

Aserrado

- ◆ Sostenga siempre la herramienta con las dos manos.
- ◆ Deje que la hoja funcione libremente por unos segundos antes de comenzar el corte.
- ◆ Aplique solo una presión suave a la herramienta mientras realiza el corte.
- ◆ De ser posible, trabaje con la placa de zapata (6) presionada contra la pieza de trabajo. Esto mejorará el control de la herramienta y reducirá su vibración, además de impedir que se dañe la hoja.

Sugerencias para un uso óptimo

Información general

- ◆ Utilice la alta velocidad para madera, la velocidad intermedia para aluminio y PVC, y la velocidad baja para metales distintos del aluminio.

Aserrado de laminados

Como la hoja de la sierra corta en un desplazamiento ascendente, pueden generarse astillas en la superficie más cercana a la placa de zapata.

- ◆ Use una hoja de sierra de dientes finos.
- ◆ Corte desde la superficie posterior de la pieza de trabajo.
- ◆ Para minimizar las astillas, sujete una pieza de madera o aglomerado de desecho a ambos lados de la pieza de trabajo y corte a través de este sándwich.

Aserrado de metal

Recuerde que el aserrado de metal requiere mucho más tiempo que el aserrado de madera.

- ◆ Use una hoja de sierra adecuada para cortar metal. Use una hoja de sierra de diente fino para metales ferrosos y una hoja de sierra más gruesa para metales no ferrosos.
- ◆ Al cortar metal laminado, sujete una pieza de madera de desecho a la superficie posterior de la pieza de trabajo y corte a través de este sándwich.
- ◆ Aplique una película de aceite a lo largo de la línea deseada de corte.

Accesorios

El rendimiento de su herramienta depende del accesorio utilizado. Los accesorios BLACK+DECKER están diseñados según elevados estándares de calidad para mejorar el rendimiento de su herramienta. Al usar estos accesorios, obtendrá el mejor resultado de su herramienta. Esta herramienta es adecuada para hojas de sierra con vástago en U y vástago en T.

Mantenimiento

Su herramienta ha sido diseñada para funcionar por un período de tiempo prolongado con un mantenimiento mínimo. El funcionamiento satisfactorio continuo depende del buen cuidado de la herramienta y de una limpieza frecuente.

Advertencia! Antes de realizar tareas de mantenimiento, apague y desenchufe la herramienta.

- ◆ Limpie periódicamente las ranuras de ventilación en su herramienta y cargador usando un cepillo suave o un paño seco.
- ◆ Limpie periódicamente el alojamiento del motor con un paño húmedo. No use limpiadores abrasivos ni a base de solvente.
- ◆ Ocasionalmente, aplique una gota de aceite al eje del rodillo de soporte de la hoja (5).

Protección del medioambiente



Recogida selectiva. Los productos y las baterías marcadas con este símbolo no se deben desechar junto con los residuos domésticos normales.

Los productos y las baterías que contienen materiales que se puedan recuperar o reciclar reducen la demanda de materias primas. Recicle los productos eléctricos y las baterías de conformidad con la normativa local. Puede obtener más información en www.2helpU.com

Datos técnicos

BDCJS18 (H1)		
Tensión	V _{cc}	18
Velocidad en vacío	min ⁻¹	0-2500
Longitud de carrera	mm	19
Profundidad máxima del corte:		
Madera	mm	55
Acero	mm	8
Aluminio	mm	20
Peso	Kg	1.87

Cargador		905902**/ N4940**	905998**/ 906349**
Voltaje de entrada	V _{AC}	100-240	220-240
Voltaje de salida	V _{DC}	8-20	8-20
Corriente	mA	400	1000
Tiempo aproximado de carga	Horas	3-11	1.5-5

Batería (donde suministrada)		BL2018*	BL1518*	BL4018
Voltage	V _{DC}	18	18	18
Capacity	Ah	2.0	1.5	4.0
Tipo		Li-Ion	Li-Ion	Li-Ion

L_{pa} (presión acústica) 84,5 dB(A), Incertidumbre (K) 3 dB(A)

L_{wa} (potencia acústica) 95,5 dB(A), Incertidumbre (K) 3 dB(A)

Valores totales de vibración (suma de vectores triaxiales) de acuerdo con EN 60745:

Corte de madera (a_{vB}) 6 m/s², incertidumbre (K) 1,5 m/s²